

## 壓力計採購及安裝使用說明

### Pressure Gauge Purchasing & Installation

#### 01.

建議選擇壓力計的壓力範圍，應選擇在所量測壓力介於壓力錶刻度盤的1/3~2/3處之範圍之內。

#### 02.

檢測壓力絕對不可超過錶件或系統額定壓力。

#### 03.

避免氧氣和液壓油之混合（壓力錶需禁油測試）  
以免因Diesel（狄塞耳-內燃機）效應而產生爆炸。

#### 04.

壓力錶不可任意拆開修理及調整，必須由專門維修之技術人員負責，

#### 05.

使用高壓系統時，安裝須特別注意，尤其是氣壓。

#### 06.

壓力計應安裝在便於判讀，牢固且較無震動源的地方。

#### 07.

使用環境或檢測壓力介質溫度過高，應選擇耐高溫之壓力計及虹吸管降溫。

#### 08.

如檢測之壓力介質具腐蝕性（強酸或強鹼）或高濃度之流體、粉體，應選擇具抗腐蝕性材質（SS316, PP）之壓力計或隔膜式壓力計。

#### 09.

組裝前，錐狀螺牙（PT, NPT）應使用止洩帶或螺紋固定劑（缺氧膠）纏繞固定。平行螺牙（PF, PS）應使用墊片（銅或鐵氟龍）正確組裝。

#### 10.

安裝直立式壓力計時，應將壓力錶先用手輕輕旋轉導入待鎖位置後，再以正確之板手兩支，一支固定於待鎖處之六角接頭，另一支板手旋轉壓力錶接頭六角處旋緊。

#### 11.

安裝埋入式壓力計時，同10項之動作完成後，再將壓力錶法蘭三孔或取付金具固定。

#### 12.

禁止以手用力旋轉壓力計組裝，這樣會造成壓力錶內部機件損壞或造成指示誤差。



## 壓力計採購及安裝使用說明

### Pressure Gauge Purchasing & Installation

#### 13.

隔膜式壓力計之膜片部份，禁止以任何物體或手指去擠壓，這樣會導致膜片變形或損壞，使壓力計故障。

#### 14.

組裝壓力錶若為低壓時（7 KG/100 PSI）以下時，待組裝完成後，請將壓力錶上方之尖型油塞剪掉，使壓力錶錶殼內之壓力與大氣壓力相等，才不造成量測上指示誤差。

#### 15.

安裝完成後如機器運轉試車時，應注意壓力源之各種壓力調整設備，應先將其調至歸零，開機後再調整至所需壓力，以避免開機後瞬間超過錶面壓力造成損壞。

#### 16.

壓力計需定期檢查與校正，才能確保壓力計的準確度。校正週期依需求訂定，一般建議以一年乙次為原則。

#### 特別註明：

- 1.賣方提供一年的保固期，當買方發現產品有瑕疵時，買方須於發現後三個工作天內向買方以傳真方式告知瑕疵的事實，並於告知後取得賣方之同意，以預付郵資的方式將瑕疵品依產品類別各寄一個給賣方。
- 2.待賣方確認瑕疵問題係因原料不良或係因生產過程瑕疵所造成的結果時，賣方必須提供對策解決，買方則有權決定是否接受賣方之解決對策或是要求全數退回瑕疵品給賣方。就退回之瑕疵品，賣方需依買方之要求，或退回該瑕疵品之購買全額或以預付運費之方式提供買方相同數量之無瑕疵品，就買方因瑕疵品所衍生之其他損失，賣方需就該損失與買方進行協商，並依協商之結果負起賠償責任。
- 3.若確認知結果發現瑕疵問題非因原料或生產過程瑕疵而產生，賣方就所有瑕疵品不負擔任何法律上的責任。