

## 壓力計採購及安裝使用說明

### Pressure Gauges Purchasing & Installation

#### 13.

隔膜式壓力計之膜片部份，禁止以任何物體或手指去擠壓，這樣會導致膜片變形或損壞，使壓力計故障。

#### 14.

組裝壓力錶若為低壓時(7 KG/CM<sup>2</sup>/100 PSI)以下時，待組裝完成後，請將壓力錶上方之尖型油塞剪掉，使壓力錶錶殼內之壓力與大氣壓力相等，才不造成量測上指示誤差。

#### 15.

安裝完成後如機器運轉試車時，應注意壓力源之各種壓力調整設備，應先將其歸零，開機後再調整至所需壓力，以避免開機後瞬間超過錶面壓力造成損壞。

#### 16.

壓力計需定期檢查與校正，才能確保壓力計的準確度。校正週期依需求訂定，一般建議以一年乙次為原則。

#### 特別註明：

- 1.賣方提供一年的保固期，當買方發現產品有瑕疵時，買方須於發現後三個工作天內向賣方以傳真方式告知瑕疵的事實，並於告知後取得賣方之同意，以預付郵資的方式將瑕疵品依產品類別各寄一只給賣方。
- 2.待賣方確認瑕疵問題係因原料不良或係因生產過程瑕疵所造成的結果時，賣方必須提供對策解決，買方則有權決定是否接受賣方之解決對策或是要求全數瑕疵品退回給賣方。就退回之瑕疵品，賣方需依買方之要求，或退回該瑕疵品之購買全額或以預付運費之方式提供買方相同數量之無瑕疵品。就買方因瑕疵品所衍生之其他損失，賣方需就該損失與買方進行協商，並依協商之結果負起賠償責任。
- 3.若確認結果發現瑕疵問題非因原料或生產過程瑕疵而造成，賣方不負任何法律上的責任。